



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)
PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

नं० 108] नई दिल्ली, शुक्रवार, मार्च 9, 1979/फाल्गुन 18, 1900
No. 108] NEW DELHI, FRIDAY, MARCH 9, 1979/PHALGUNA 18, 1900

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation.

बाणिज्य मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 9 मार्च, 1979

का० जा० 128 (अ)—केन्द्रीय सरकार नियति (स्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम 1963 (1963 का 22) की धारा 17 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, पटमन उत्पाद नियति (निरीक्षण) नियम, 1970 को और संशोधन करने के लिए निम्नलिखित नियम बनाती है, अर्थात् :—

1. (1) इन नियमों का नाम पटमन उत्पाद नियति (निरीक्षण) (संशोधन) नियम, 1979 है।

(2) ये राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रबल होंगे।

2. पटमन उत्पाद नियति (निरीक्षण) नियम 1970 में,—

(क) नियम 4 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

(4) पैकिंग और चिह्नांकन—जो सामग्री नियम 3 में निविष्ट नियंत्रण के अनुसार स्वालिटी नियंत्रण उपायों का प्रयोग करते हुए निमित्त की जाती है वे मानक विनिर्देश में अधिकृत अपेक्षाओं के अनुसार यदि कोई है पैक की जाएंगी और उस पर निम्नलिखित जानकारी चिह्नांकित की जाएगी :—

(क) विनिर्माता का नाम और/या रजिस्ट्रीकृत व्यापार चिह्न यदि कोई है।

(ख) गांठ/रोल नं०

(ग) कूल भार

(घ) शुद्ध भार

(ङ) सामग्री का नाम

(च) मात्रा

(छ) आयातकर्ता देश और भारत में प्रवृत्त विधी द्वारा अपेक्षित अन्य कोई जानकारी।

(ज) नियम 5 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

“5 मोहर लगाना :—सामग्री की प्रत्येक गांठ/रोल पर, जो नियम 4 के अनुसार पैक या चिह्नांकित किया गया है, विनिर्माता मिल परिक्षक द्वारा इस प्रयोजन के लिए अनुमोदित मोहर लगाएगा।

(ग) नियम 6 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

“6 निरीक्षण की प्रक्रिया :—

(1) पटमन उत्पादों को नियति करने का इच्छुक नियतिकर्ता/मिल, अधि-करण के निकटतम कार्यालय को अपने ऐसा करने के आग्रह की लिखित सूचना देगा तथा ऐसी सूचना के साथ ऐसे नियति से संबंधित सविदा में अनुसंधित विनिर्देशों की घोषणा करेगा। वह ऐसी सूचना के साथ यह भी घोषित करेगा कि पटमन उत्पाद का विनिर्माण नियम 3 के अधीन निविष्ट नियंत्रण के अनुसार स्वालिटी नियंत्रण उपायों का प्रयोग करते हुए किया गया है तथा परीक्षण इस प्रयोजन के लिए माध्य विनिर्देशों की अपेक्षाओं के अनुरूप है।

(2) निर्यातकर्ता/मिल परीक्षण की प्रत्येक गांठ और रोल पर लगाए गए पहचान चिह्नों को अधिकरण के निकटतम कार्यालय में देगा।

(3) उपनियम (1) के अधीन प्रत्येक सूचना तथा घोषणा, अधिकरण कार्यालय विनिर्माता के परिसरों से परीक्षण के भेजे जाने से कम से कम तीन दिन पहले पहुँच जाएगी।

(4) उपनियम (1) के अधीन सूचना तथा घोषणा प्राप्त होने पर, अधिकरण अपना यह समाधान कर लेने पर कि पटसन उत्पादों का विनिर्माण नियम 3 की अपेक्षाओं के अनुसार हुआ है तथा इस संबंध में निर्यात निरीक्षण परिषद् द्वारा जारी किए गए अनुदेशों का, यदि कोई है, पालन करते हुए किया गया है, यह घोषणा करते हुए प्रमाण-पत्र जारी करेगा कि परीक्षण निर्यात योग्य है।

(घ) नियम 7 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

“7 परीक्षण की सुविधाएं :—मिल योजना के अनुसार, परीक्षण तथा नमूने लिए जाने के लिए अपेक्षित सभी सुविधाओं की व्यवस्था करेगी,”

(ङ) नियम 8 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

“(8) निरीक्षण का स्थान :—इस नियमों के प्रयोजनों के लिए पटसन उत्पादों का निरीक्षण मिलों के परिसरों में किया जाएगा” :—

(च) नियम 9 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा अर्थात् :—

“9. निरीक्षण फीस :—पटसन उत्पादों के निरीक्षण के लिए निरीक्षण फीस, निम्नलिखित दरों पर हो जाएगी, अर्थात् :—

- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| (i) कालीन अस्तर | 5.75 रुपये प्रति मीटरी टन |
| (ii) हैसियन कपड़ा/थैले | 3.30 रुपये प्रति मीटरी टन |
| (iii) बोरे का कपड़ा/अथवा थैले | 1.65 रुपये प्रति मीटरी टन” |

(छ) नियम 10 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

“10. परीक्षणानुसार निरीक्षण :—यदि किसी भी समय, विनिर्माता मिल किसी भी कारण उपरोक्त नियम 3 से 5 तक के उपबंधों के अनुसार उत्पादन के दौरान क्वालिटी नियंत्रण को लागू करने में असफल हो जाती है तो इस संबंध में परिषद् द्वारा जारी किए गए अनुदेशों के अनुसार पूर्व-प्री-लवार्ड निरीक्षण परीक्षणानुसार किया जाएगा तथा ऐसे निरीक्षण के लिए निरीक्षण फीस, नियम 9 के अधीन विनिर्दिष्ट दरों से दुगुनी दर पर प्रभारित की जाएगी”।

(ज) नियम 11 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

“11 अपील :—(1) नियम 6 (4) और नियम 10 के अधीन अधिकरण द्वारा प्रमाण-पत्र देने से इंकार कर दिए जाने से व्यथित कोई व्यक्ति, ऐसे इंकार की सूचना प्राप्त होने से दस दिन के भीतर उसके विशुद्ध अपील, इस प्रयोजन के लिए केन्द्रीय सरकार द्वारा नियुक्त विशेषज्ञों के पैनल की जिसमें कम से कम 3 व्यक्ति होंगे, कर सकेगा।

(2) पैनल की गणपूर्ति तीन से होगी।

(3) ऐसी अपील में पैनल का विनिश्चय अंतिम होगा”।

(झ) नियम 12, 13, 14 तथा 15 का लोप किया जाएगा।

[सं० 6(8)/79-ई० आई० एण्ड ई० पी०]

सी० बी० कुकरेती, संयुक्त निदेशक

MINISTRY OF COMMERCE, CIVIL SUPPLIES AND CO-OPERATION

(Department of Commerce)

NOTIFICATION

New Delhi, the 9th March, 1979

S.O. 128(E).—In exercise of powers conferred by section 17 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), the Central Government hereby makes the following rules further to amend the Export of Jute Products (Inspection) Rules, 1970, namely :—

1. (1)—These rules may be called the Export of Jute Products (Inspection) (Amendment) Rules, 1979.

(2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.

2. In the Export of Jute Products (Inspection) Rules, 1970 :—

(a) for rule 4, the following rule shall be substituted, namely :—

“4. Packing and Marking.—The materials manufactured by exercising quality control measures as per control referred to under rule 3 shall be packed as per the requirements, if any, laid down in the standard specifications and marked with the following information :—

(a) Name of manufacturer and/or registered trade mark, if any

(b) Bale/roll number

(c) Gross weight

(d) Net weight

(e) Name of the material

(f) Quantity

(g) Any other information required by the law in force in India and the importing country”;

(b) for rule 5, the following rule shall be substituted, namely :—

“5. Affixation of stamp.—Every bale/roll of the material packed and marked in accordance with the rule 4 shall be stamped by the manufacturing mill with the stamp approved for the purpose by the Council”;

(c) for rule 6, the following rule shall be substituted, namely :—

“6. Procedure for inspection :—

(1) The exporter/mill intending to export jute products shall give intimation in writing of his intention so to do and submit along with such intimation a declaration of the specifications stipulated in the contract relating to such export to the nearest office of the Agency. He shall also submit along with such intimation a declaration that the consignment of jute products has been manufactured by exercising quality control measures as per control referred to under rule 3 and that the consignment conform to the requirements of the specifications recognised for the purpose.

(2) The exporter/mill shall also furnish to the nearest office of the Agency the identification marks applied on each bale/roll of the consignment.

(3) Every intimation and declaration under sub-rule (1) shall reach the nearest office of the Agency not less than 3 days prior to the despatch of the consignment from the manufacturer's premises.

- (4) On receipt of intimation and declaration under sub-rule (1), the Agency, on satisfying itself that the jute products have been manufactured as per requirements of rule 3 and the instructions, if any, issued by the Export Inspection Council in this regard have been observed, shall issue a certificate declaring the consignment as export-worthy";
- (d) for rule 7, the following rule shall be substituted, namely :—
- "7. Facilities for test.—The mill shall provide all facilities required for the sampling and testing in accordance with the scheme";
- (e) for rule 8, the following rule shall be substituted, namely :—
- "8. Place of inspection.—Inspection of jute products for the purpose of these rules shall be carried out at the premises of the mills";
- (f) for rule 9, the following rule shall be substituted, namely :—
- "9. Inspection fee.—Fees at the following rates shall be paid as inspection fees for inspection of jute products :—
- (i) Carpet backing Rs. 5.75 per metric ton.
- (ii) Hessian cloth/bag Rs. 3.30 per metric ton.
- (iii) Sacking cloth/bag others";
- (g) for rule 10, the following rule shall be substituted, namely :—
- "10. Consignmentwise inspection.—If at any time, the manufacturing mill fails to implement inprocess quality control in accordance with the provisions of rule 3 to 5 above due to any reason, pre-shipment inspection shall be carried out on a consignment-wise basis in accordance with instructions issued by the Council in this regard and the inspection fee for such inspection would be charged at double the rates specified under rule 9";
- (h) for rule 11, the following rule shall be substituted, namely :—
- "11. Appeal.(1)—Any person aggrieved by the refusal of the Agency to issue a certificate under rule 6(4) and rule 10, may within ten days of the receipt of the communication of such refusal, prefer an appeal to a panel of experts consisting of not less than three persons, as may be constituted for the purpose by the Central Government
- (2) The quorum of the panel shall be three.
- (3) The decision of the panel on such appeal shall be final";
- (i) rules 12, 13, 14 and 15 shall be deleted.

C. B. KUKRETI, Jt. Director

